



Philipp y Martin Storr • Socios gerentes

Su socio fuerte para aceites de rectificado

oelheld GmbH es una empresa mediana que cuenta con más de 130 años de tradición y experiencia. Desde su fundación en 1887 por Carl Christian Held, oelheld se ha convertido en un especialista reconocido en lubricantes. La cooperación, la investigación y la tecnología humana han crecido como valores y forman una tradición de la que estamos orgullosos.

Numerosos fabricantes de máquinas y universidades trabajan con nosotros para desarrollar productos especialmente adaptados a las necesidades de sus máquinas. Esta cooperación nos permite responder intensamente a las necesidades específicas de nuestros clientes y adaptar los fluidos existentes a una amplia variedad de procesos de fabricación.

Nuestros laboratorios, equipados con los más modernos equipos analíticos y numerosos bancos de pruebas, garantizan los estándares actuales y cumplen con casi todos los requisitos de los clientes.

"Desarrollo de productos innovadores, fortalecidos por la permanente aseguracion de calidad y un amplio servicio al cliente, es la clave para el éxito de nuestros productos".



Human Technology

Innovaciones para el humano, la naturaleza y la máquina

Hutec es nuestra idea básica para el desarrollo y la producción de nuestros productos. Es también el principal rector en nuestro manejo de los recursos y en oelheld siempre presente.

¿Qué significa eso en términos concretos?

- Se cumplen los requisitos de REACH
- Revisiones de la piel disponibles para la mayoría de los productos
- Productos de baja emisión y sin aromáticos/bajos aromáticos
- Productos sin metales pesados
- Instalaciones de producción de última generación
- Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente
- Se comprueba la compatibilidad de los productos con los componentes de la máquina
- Sostenibilidad en la selección de las materias primas
- Productos respetuosos con el medio ambiente y que ahorran recursos





Ventajas de la serie DiaGrind

oelheld se ha ganado una reputación por sus fluidos para metalurgia de alta calidad, y que están diseñados para satisfacer con éxito incluso los requisitos más exigentes. Los ingenieros y técnicos de nuestro departamento de I+D están equipados con máquinas de herramientas de última generación para mejorar continuamente el rendimiento de nuestros aceites para metalurgia. La creciente necesidad de la industria de aumentar la productividad y la rentabilidad hace necesario optimizar regularmente el rendimiento de los fluidos.

Los productos de la serie DiaGrind han sido desarrollados en respuesta a estos retos y a los nuevos materiales. Los productos de alto rendimiento están disponibles en varias viscosidades para abarcar de la mejor manera una amplia gama de aplicaciones.

oelheld persigue una estrategia de mejora continua y mantiene una estrecha colaboración con los principales fabricantes de máquinas de herramientas. Nuestro objetivo es fortalecer la competitividad de nuestros clientes a través de nuestros aceites para metalurgia, que ofrecen tiempos de mecanizado más cortos, menos desgaste de herramientas y mejor calidad de superficie.

Por cierto, los aceites para metalurgia de oelheld se encuentran entre los productos más seguros para las personas, la naturaleza y las máquinas, y cumplen con las leyes químicas más estrictas del mundo.

Ventajas

Cumple con todos los requisitos de las normativas sobre productos químicos en todo el mundo	 Máxima seguridad en las condiciones de produc- ción más duras
Máxima seguridad en el trabajo	Bajo nivel de evaporación
Recomendado por los mejores fabricantes de máquinas	Única multifuncionalidad
Mayor productividad	Menor desgaste de las herramientas
Mayor vida útil de las muelas y de las herramientas	Menor desgaste de las muelas y de las
de corte	herramientas de corte
Máxima calidad de la superficie	Libre de mantenimiento
Limpieza sobresaliente de la máquina	Sin cloro ni metales pesados
Excelentes propiedades de desprendimiento de aire	Bajo nivel de formación de espuma
Excelente capacidad de filtrado	Altos puntos de inflamación
 Alta longevidad y baja necesidad de reposición del aceite 	

Nuestros productos están especialmente desarrollados para el uso en las siguientes máquinas:





































Resumen de productos

Serie DiaGrind

DiaGrind 535/5

Aplicaciones: Bruñido, laminado, fresado, rectificado

Datos técnicos	Valores	Método de medición
Densidad a +15°C (g/cm³)	0,83	ASTM D 7042
Viscosidad a + 40°C (mm²/s)	5,5	ASTM D 7042
Punto de inflamación (°C)	>120	DIN EN ISO 2592
Corrosión de cobre	4	EN ISO 2160

DiaGrind 535/10

Aplicaciones: Rectificado ID/OD, rectificado de engranajes, rectificado de perfiles, corte, torneado, taladrado profundo

Datos técnicos	Valores	Método de medición
Densidad a +15°C (g/cm³)	0,85	ASTM D 7042
Viscosidad a + 40°C (mm²/s)	10	ASTM D 7042
Punto de inflamación (°C)	>150	DIN EN ISO 2592
Corrosión de cobre	4	EN ISO 2160

DiaGrind 535/15

Aplicaciones: Rectificado ID/OD, rectificado de engranajes, tallado de engranajes, tallado de engranajes, tallado de engranajes, rectificado de ranuras y roscas, rectificado de superficies y perfiles, bruñido, fresado, torneado, taladrado profundo, brochado

Datos técnicos	Valores	Método de medición
Densidad a +15°C (g/cm³)	0,88	ASTM D 7042
Viscosidad a + 40°C (mm²/s)	15	ASTM D 7042
Punto de inflamación (°C)	160	DIN EN ISO 2592
Corrosión de cobre	4	EN ISO 2160



DiaGrind 535/25

Aplicaciones: Tallado con fresa madre, tallado de engranajes, rasurado de engranajes, fresado, torneado, taladrado profundo, brochado

Datos técnicos	Valores	Método de medición
Densidad a +15°C (g/cm³)	0,88	ASTM D 7042
Viscosidad a + 40°C (mm²/s)	25	ASTM D 7042
Punto de inflamación (°C)	180	DIN EN ISO 2592
Corrosión de cobre	4	EN ISO 2160

DiaGrind KSB 1100-B

Aplicaciones: Rectificado, fresado y torneado de ID/OD

Datos técnicos	Valores	Método de medición
Densidad a +15°C (g/cm³)	0,84	ASTM D 7042
Viscosidad a + 40°C (mm²/s)	8,8	ASTM D 7042
Punto de inflamación (°C)	>150	DIN EN ISO 2592
Corrosión de cobre	1b	DIN EN ISO 2160

Producto adicional – ControXid 1642

ControXid 1642 es un fluido anticorrosivo listo para circuitos de refrigeración basado en inhibidores de corrosión sintéticos solubles en agua. Es muy poco espumoso y ofrece una protección fiable contra la corrosión junto con una alta resistencia a hongos y bacterias

Datos técnicos	Valores
Densidad a +15°C (g/cm³)	1,036
Viscosidad a + 20°C (mm²/s)	3 - 4
Valor pH	aprox. 9,2
Refracción (Brix)	16,2 %

Para otros materiales y aplicaciones, por favor, póngase en contacto con nuestro servicio técnico.

Productos de alta tecnología para máquinas - ¡en todo el mundo!

oelheld UK Ltd.

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las Denbigh, LL16 5TA. • Reino Unido Teléfono: +44 1745 814-777 Correo electrónico: sales@oelheldgroup.co.uk Internet: www.oelheld.com

oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud 140, Avenue Jean-Eric Bousch, 57600 Oeting • Francia Teléfono: +33 387 90 42 14 Correo electrónico: hutec-fr@oelheld.com Internet: www.oelheld.com



Ulmer Strasse 133-139 70188 Stuttgart • Alemania Teléfono: +49 711 168 63-0 Correo electrónico: hutec@oelheld.de Internet: www.oelheld.com

Representantes en todo el mundo

Argentina • Australia • Austria • Belarús • Bélgica • Bosnia y Herzegovina • Brasil • Bulgaria • Canadá • Chile • Corea del Sur • Croacia Dinamarca • Eslovaquia • Eslovaquia • España • Estonia • Finlandia • Grecia • Hungría • India • Indonesia • Israel • Italia • Japón • Kazajstán • Letonia Lituania • Malasia • México • Noruega • Nueva Zelanda • Países Bajos • Polonia • Portugal • República Checa • Rumanía • Rusia • Serbia • Singapur Sudáfrica • Suecia • Suiza • Tailandia • Taiwán • Turquía • Ucrania



